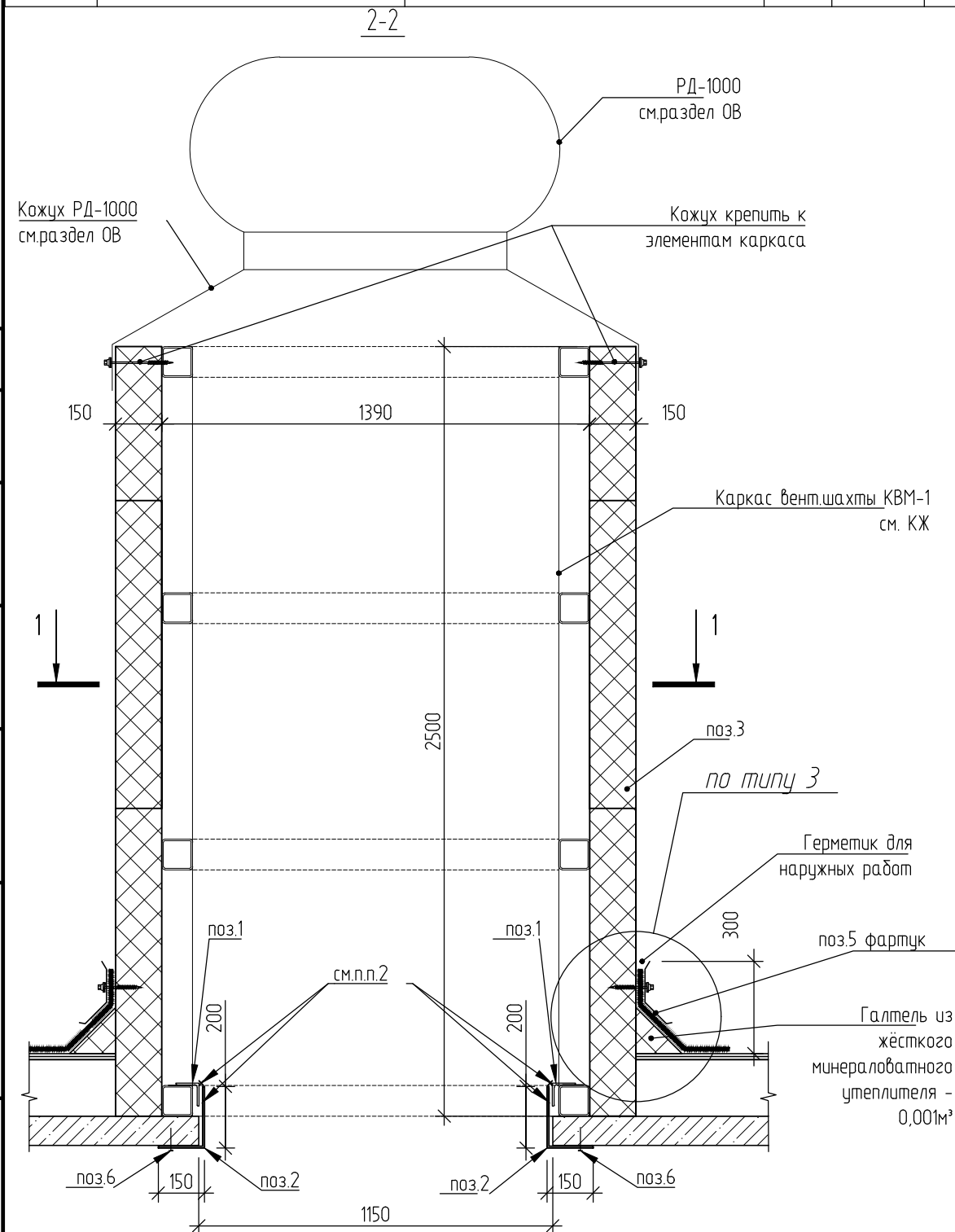
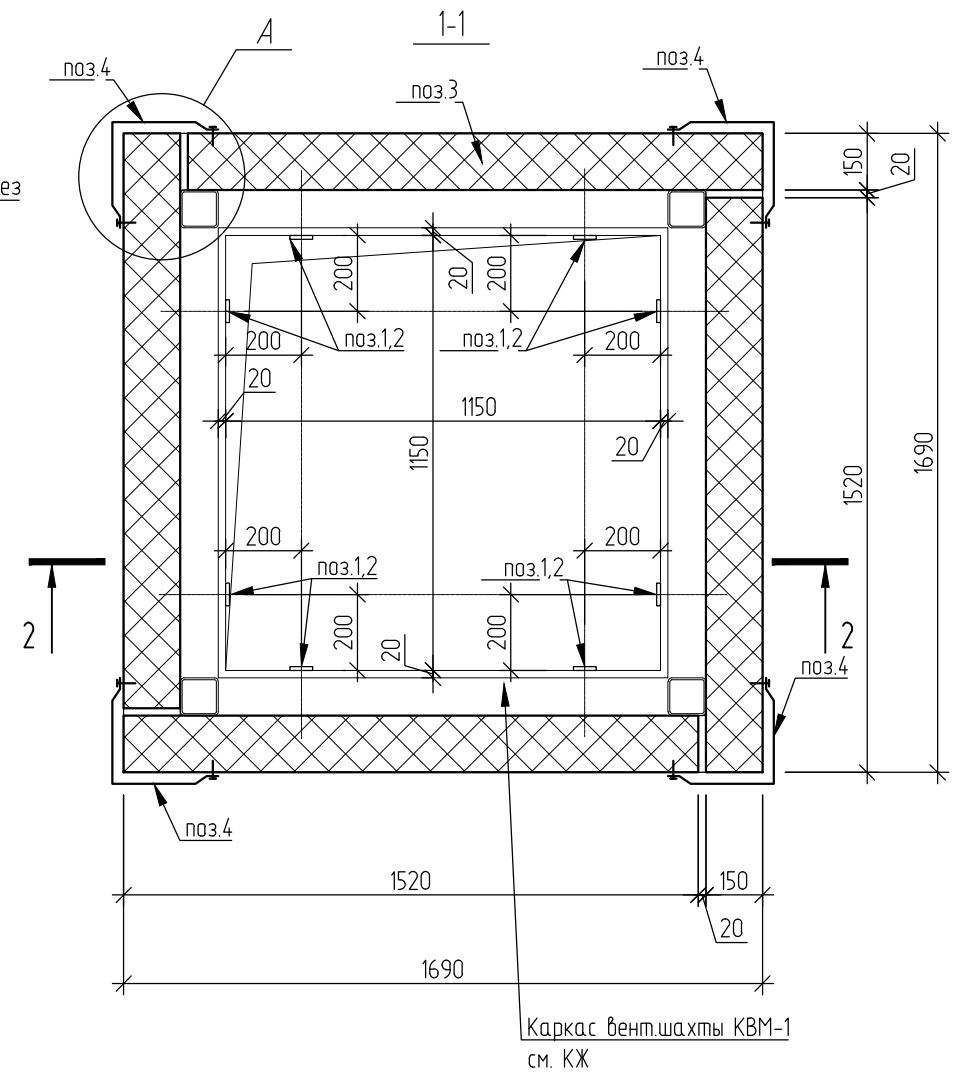


Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Металлические элементы					
1		Уголок 70х6, L=100мм	8	0,64	
2		-6х60 ГОСТ19903-2015, L=350мм	8	0,98	
3	000 "НЗСП"	СП 1000х1520х150	10		RAL 7024
4	000 "Металл Профиль"	Торцевой наружный профильный элемент L=2,5м	4		
5		Фартук наружный профильный элемент L=1,8м	4		
6		Анкер HST"Hilti" 12х145 /50	8		



1. Сендвич панели (с минераловатным заполнением – ПМКМ) крепить саморезами с ЭПДМ прокладкой с шагом 300мм.
2. Сварку металлических элементов изделий и их контроль качества изготовления выполнять согласно требований ГОСТ 5264-80 и СП 70.13330.2012. Сварные швы принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов, длину швов принимать по длине примыкания.
3. Все металлические элементы зачистить и окрасить на 2 раза эмалью ПФ-115 по грунтовке ГФ-021.
4. Выполнить зашивку углов шахты профилем для наружных углов по узлу А.

						057-32-AP					
						Множаквартирные многоэтажные дома №№30,31,32 с объектами обслуживания жилой застройки во встроенных помещениях по адресу: Новосибирская область, р-н Новосибирский, Станционный сельсовет, п. Садовый. I, II, III этапы строительства					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				Стадия	Лист	Листов
Разработал		Романцова			04.26	Множаквартирный многоэтажный дом №32 с объектами обслуживания жилой застройки во встроенных помещениях.III этап строительства			Р	22	
Проверил		Дедкова			04.26						
						Устройство вентиляционной шахты ВШ1			ООО "СЗ ДСК КПД-Газстрой"		
Н. контроль		Романцова			04.26						